

**I. Odczyt parametrów -średnie wartości w stanie ustalonym moc 210 MW**

drżania bezwzględne

drżania względne

nr. łożyska	kier. poziom H [mm/s]			X	Y	Smax	temp łoż t°C	klasa
	rms	fo	2fo					
1	<b>0,60</b>	0,40	0,60	30	15	35	66/63	A
	112 Hz=0,2 mm/s ~ 25-38 Hz=0,2 mm/s							
2	<b>0,62</b>	0,40	0,40	55	27	58	90/77	A
3	<b>0,65</b>	0,60	0,40	55	45	62	66/65	A
4	<b>1,00</b>	0,80	1,30	53	22	65	64/62	A
	kier. pion V [mm/s]							
5	<b>2,70</b>	2,30	2,70	42	36	48	58/57	A
	<b>1,35</b>	0,30	1,80					
6	<b>2,40</b>	1,80	2,70	68	35	73	60/59	A
	kier. pion V [mm/s]							
7	<b>2,30</b>	0,80	3,20	27	66	78	63/57	A
	4fo=0,4							

mimośr. P-P[μm]	przesuw oś. [mm]	wydł bez. WP [mm]	wydł bez. SP [mm]	wydł wzgl. WP [mm]	wydł wzgl. SP [mm]	wydł wzgl. NP. [mm]
60	0,1	33,7	14,9	0	-0,85	-0,35

**II. Analiza pomiarów**

na całej linii wału dla drgań bezwzględnych zaznaczona 3fo i 4fo  
- objawy wykasowania naciągu i zacisku panewek.

**III. Ocena stanu i zalecenia**

Stan dynamiczny maszyny - bez zmian

- obserwacja trendu 4fo na łożyskach.

stan dynamiczny

**klasa A**

Na podstawie sumarycznych wartości poziomów drgań bezwzględnych korpusów łożyskowych, zgodnie z normą ISO 10816-3, oraz na podstawie zarejestrowanych wartości drgań względnych wału, zgodnie z normą ISO 7919-3, stan dynamiczny TG9 należy uznać za dopuszczalny do długotrwałej eksploatacji.